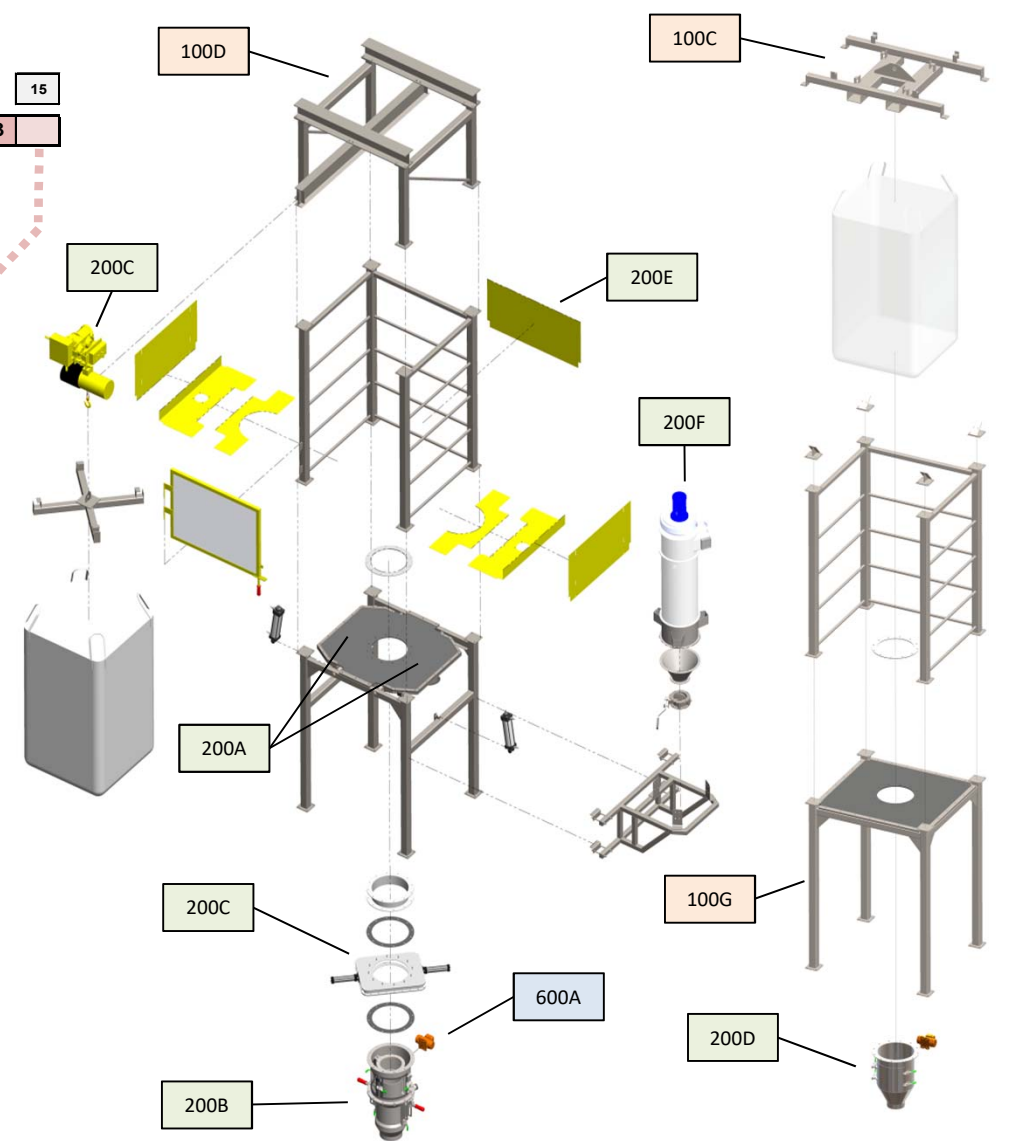


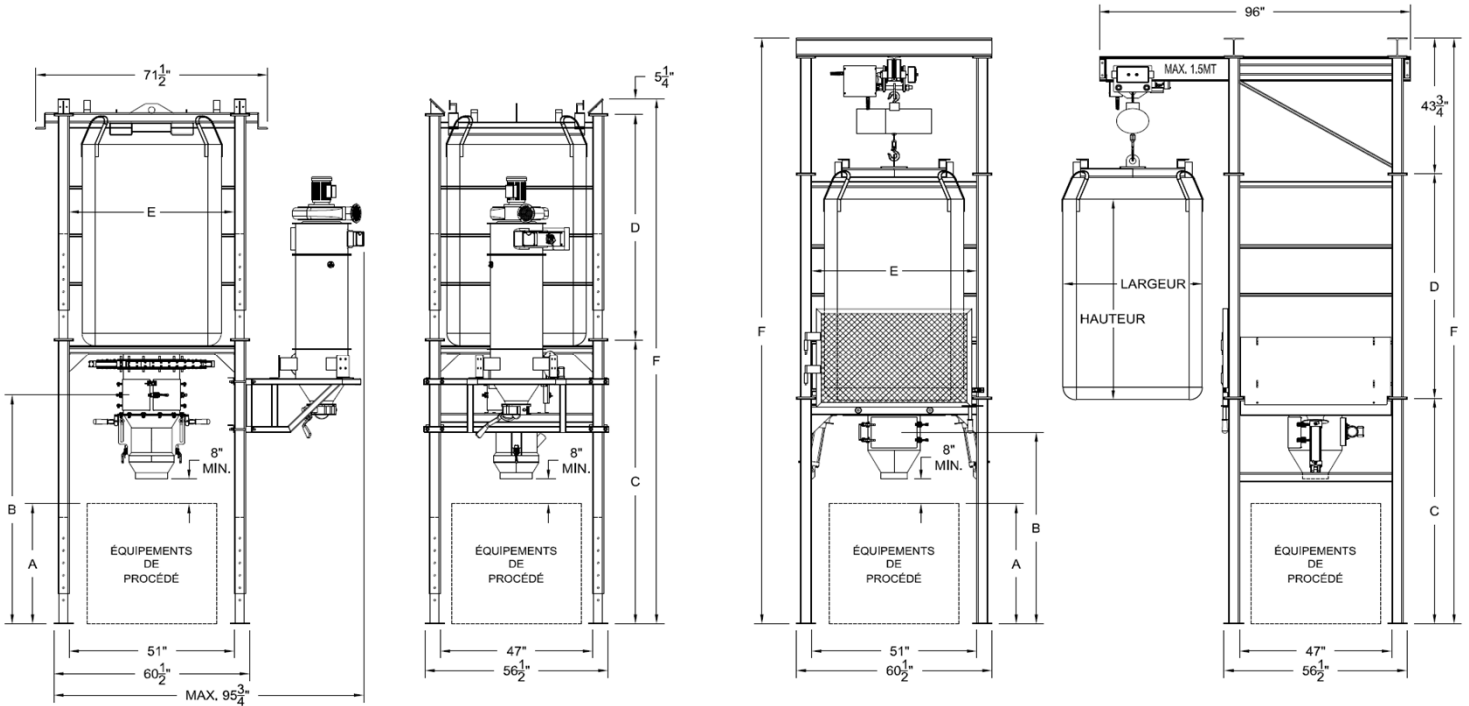
CONFIGURATION		
1	Ensemble de manutention par chariot élévateur pour super-sac	C
	Ensemble de manutention par palan et chariot pour super-sac	D
2	Structure de station de vidange de super-sac standard avec membrane flexible allant jusqu'à 48 po de large	G
	Structure de station de vidange de super-sac surdimensionnée avec membrane flexible allant jusqu'à 54 po de large	W
OPTIONS EXCLUSIVES		
3	Trémie d'accès standard pour station de vidange de conteneur souple	D
	Trémie d'accès à contrôle accru des poussières	B
4	Palan et chariot électriques	H
	Palan et chariot manuels	I
5	Ensemble de conditionnement de conteneur souple	A
	Dispositif électropneumatique de fermeture de la goulotte de décharge	C
	Ensemble de protection machine intégré pour une sécurité accrue des opérateurs	E
	Système d'abattement des poussières	F
	Pattes stabilisatrices pour station mobile	W
	Panneau pneumatique	DD
	Abri-intempéries	DK
6	Support DIS	DE
	Support vanne rotative	DF
	Support convoyeur	DG
TRÉMIES / RÉSERVOIRS		
7	60 pi³	R
	100 pi³	H
	s.o.	9
INSTRUMENTS		
8	Interrupteur de niveau pour solides - type à tige vibrante	A
	Interrupteur de fermeture de porte	E
	Ensemble de cellules de charge avec boîte de sommation	J
	s.o.	9

CERTIFICATION / CLASSIFICATION		
A	Alimentaire	15
B	Classe 2, division 2	
C	Classe 1, division 1	
F	Sans classification	
PANNEAU DE COMMANDE		
E	Panneau de contrôle local	14
9	s.o.	
MATÉRIAU / FINITION / REVÊTEMENT		
1	Polissage par sablage à la bille de verre - extérieur seulement	13
2	Polissage par sablage à la bille de verre - extérieur et intérieur	
3	Polissage par sablage à la bille de verre - intérieur seulement	
5	Polissage numéro 4 sur les soudures en contact avec le produit	
N	Finish de surface 2B	
	Pas de finition de surface requise pour l'acier inoxydable	
E	Système de peinture à l'époxy EC1	12
H	Système de peinture polyuréthane PC1	
K	Système de peinture époxy FDA FC1	
M	Sans peinture	
O	Surfaces en contact avec le produit en acier au carbone	11
P	Surfaces en contact avec le produit en acier inoxydable 304L	
Q	Surfaces en contact avec le produit en acier inoxydable 316	
A	Construction en acier au carbone	10
B	Construction en acier inoxydable 304L	
C	Construction en acier inoxydable 316	
EXTRACTEUR / VIBRATEUR		
A	Motovibrateur électrique, 115V/1/60Hz	9
B	Motovibrateur électrique, 460V/3/60Hz	
C	Motovibrateur électrique, 600V/3/60Hz	
E	Motovibrateur électrique, 380V/3/50-60Hz	
9	s.o.	



1	 Manutention par chariot élévateur (100C) Manutention par palan & chariot (100D)	2	 Structure pour sacs surdimensionnés (100CW) Structure standard (100CG)	5	 Conditionneur de sac (200A) Assemblage de protection de machine intégré (200E) Système d'abattement des poussières (200F)	4	 Manual hoist & trolley (200I) Electric hoist & trolley (200H)	8	 Interrupteur de fermeture de porte (500E) Cellules de charge (500J) Interrupteur de niveau (500A)	7	 Trémie d'accumulation 60 pi³ (200R)
3	 Trémie d'accès standard (200D) Trémie d'accès à contrôle accru des poussières (200B)				6	 Support pour système de mise en solution (200DE) Support pour convoyeur mécanique ou pneumatique (200DF)	9	 Motovibrateur électrique (600A, B, C, E) Vibreur pneumatique (600D)			

# CHARTRE DES SPÉCIFICATIONS GÉNÉRAL "BBU"



DIMENSIONS STATION DE VIDANGE SUPER-SACS

DIMENSIONS STATION DE VIDANGE SUPER-SACS												DIMENSIONS SAC				CC
EQUIPEMENTS DE PROCÉDÉ "A"		PORTE TRÉMIE D'ACCÈS "B"		STRUCTURE DU BAS "C"		STRUCTURE SUPER-SAC "D"		LARGEUR INT. STRUCTURE SUPER-SAC "E"		HAUTEUR TOTAL "F"		LARGEUR MAX. (po)		HAUTEUR MAX. (po)		CFI

	OPTIONS ADDITIONNELLES	MODÈLE # (i.e. #BBU-100A-200B)	po		mm		po		mm		po		mm		po		mm		CFI			
			po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm						
MODÈLES AVEC CHARIOT ÉLÉVATEUR	TRÉMIE D'ACCÈS STD.	- MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200D-600A	32	813	55	1399	66	1678	73	1848	51	1295	145	3672	48	1219	65	1651	-		
		- CONDITIONNEUR DE SAC - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200D.A+E-600A	32	813	55	1399	69	1741	73	1848	51	1295	147	3735	48	1219	65	1651	1		
		- PINCE-GOULOTTE - CONDITIONNEUR DE SAC - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200D.A+C+E-600A	32	813	55	1399	76	1922	73	1848	51	1295	154	3916	48	1219	65	1651	2		
	TRÉMIE D'ACCÈS POUR GOULOTTE ÉTANCHE	- PINCE-GOULOTTE - CONDITIONNEUR DE SAC - DÉPOUSSIÉREUR - VIBRATEUR PNEUMATIQUE	BBU-100C.G-200D.A+C+E+F+G-600D	32	813	55	1399	76	1922	73	1848	51	1295	154	3916	48	1219	65	1651	6		
		- DÉPOUSSIÉREUR - ELECTRIC MOTOVIBRATOR	BBU-100C.G-200B.F+G-600D	32	813	67	1705	78	1984	73	1848	51	1295	157	3978	48	1219	65	1651	5		
		- CONDITIONNEUR DE SAC - DÉPOUSSIÉREUR - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200B.A+C+E+F+G-600D	32	813	67	1705	81	2048	73	1848	51	1295	159	4042	48	1219	65	1651	6		
		- PINCE-GOULOTTE - CONDITIONNEUR DE SAC - DÉPOUSSIÉREUR - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100C.G-200B.A+C+E+F+G-600D	32	813	67	1705	88	2229	73	1848	51	1295	166	4223	48	1219	65	1651	7		
		MODÈLES AVEC PALAN ET CHARIOT	TRÉMIE D'ACCÈS STD.	- MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.D-600A	32	813	55	1399	66	1678	79	2013	51	1295	189	4802	48	1219	65	1651	-
				- CONDITIONNEUR DE SAC - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.D.A+E-600A	32	813	55	1399	69	1741	79	2013	51	1295	192	4866	48	1219	65	1651	1
TRÉMIE D'ACCÈS POUR GOULOTTE ÉTANCHE	- PINCE-GOULOTTE - CONDITIONNEUR DE SAC - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.D.A+C+E-600A	32	813	55	1399	76	1922	79	2013	51	1295	199	5047	48	1219	65	1651	2			
	- PINCE-GOULOTTE - CONDITIONNEUR DE SAC - DÉPOUSSIÉREUR - VIBRATEUR PNEUMATIQUE	BBU-100D.G-200H.D.A+C+E+F+G-600D	32	813	55	1399	76	1922	79	2013	51	1295	199	5047	48	1219	65	1651	6			
	- DÉPOUSSIÉREUR - ELECTRIC MOTOVIBRATOR	BBU-100D.G-200H.B.F+G-600D	32	813	67	1705	78	1984	79	2013	51	1295	201	5109	48	1219	65	1651	5			
	- CONDITIONNEUR DE SAC - DÉPOUSSIÉREUR - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.B.A+E+F+G-600D	32	813	67	1705	81	2048	79	2013	51	1295	204	5172	48	1219	65	1651	6			
	- PINCE-GOULOTTE - CONDITIONNEUR DE SAC - DÉPOUSSIÉREUR - MOTOVIBRATEUR ÉLECTRIQUE	BBU-100D.G-200H.B.A+C+E+F+G-600D	32	813	67	1705	88	2229	79	2013	51	1295	211	5353	48	1219	65	1651	7			

: Selon votre application

## SOLUTION POUR LES FUITES ET L'ÉCOULEMENT DE PRODUIT

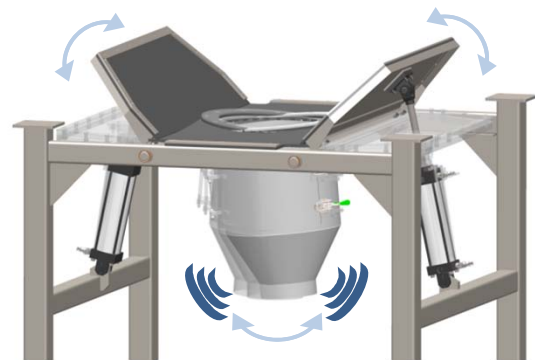
### Trémie d'accès vibrante

Non seulement la trémie permet la connexion avec le déchargement du conteneur souple et de vos équipements de traitement, elle offre toutes les fonctionnalités que vous vous attendez à trouver sur un tel appareil, elle est en outre équipée d'un vibreur pneumatique ou électrique. L'action de ces vibreurs permet une fluidité optimale dans la zone de transition critique entre la partie de stockage (partie supérieure) et le processus (partie inférieure). Cette fluidisation optimisée assure une alimentation continue et constante du processus.



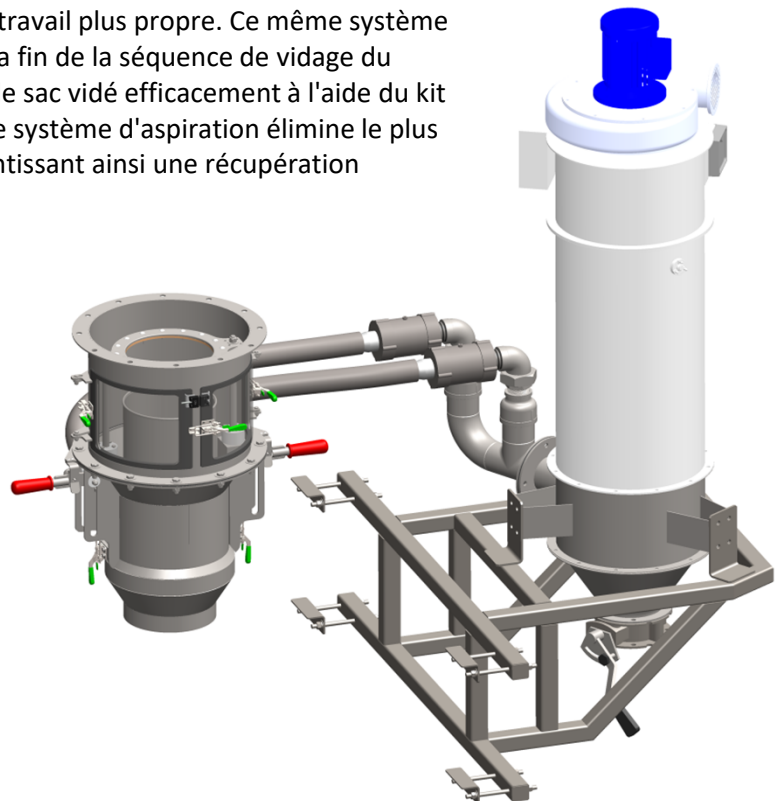
### Ensemble de conditionnement

Un système de massage au fond du sac fluidifie les matériaux compactés, permettant ainsi leur libre circulation. Ce système simple et fiable est conçu pour supporter et fluidifier le contenu des récipients flexibles les plus lourds!



### Système d'extraction de poussières

Le déchargeur de sacs en vrac "BBU" CON-V-AIR comprend un système d'aspiration des poussières qui offre un environnement de travail plus propre. Ce même système d'aspiration intervient de manière intensive à la fin de la séquence de vidage du conteneur souple et termine le cycle. Une fois le sac vidé efficacement à l'aide du kit de conditionnement et de la trémie vibrante, le système d'aspiration élimine le plus possible le contenu du conteneur souple, garantissant ainsi une récupération optimale du volume en vrac.



## FONCTION DE LA TRÉMIE D'ACCÈS ÉTANCHE



1. Détacher les 3x barrures de portes d'accès



2. Envelopper la goulotte sur le tube de décharge



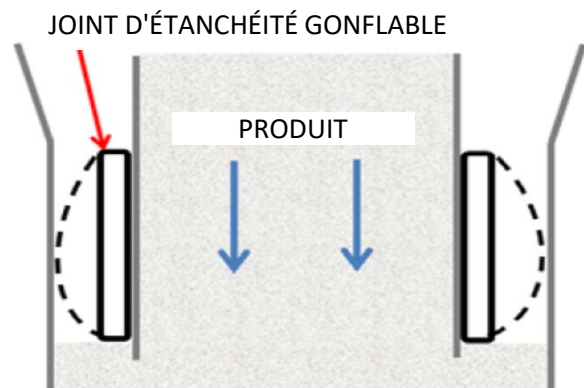
3. Refermer le dispositif d'étanchéité sur le tube de décharge



4. Barrer le dispositif d'étanchéité

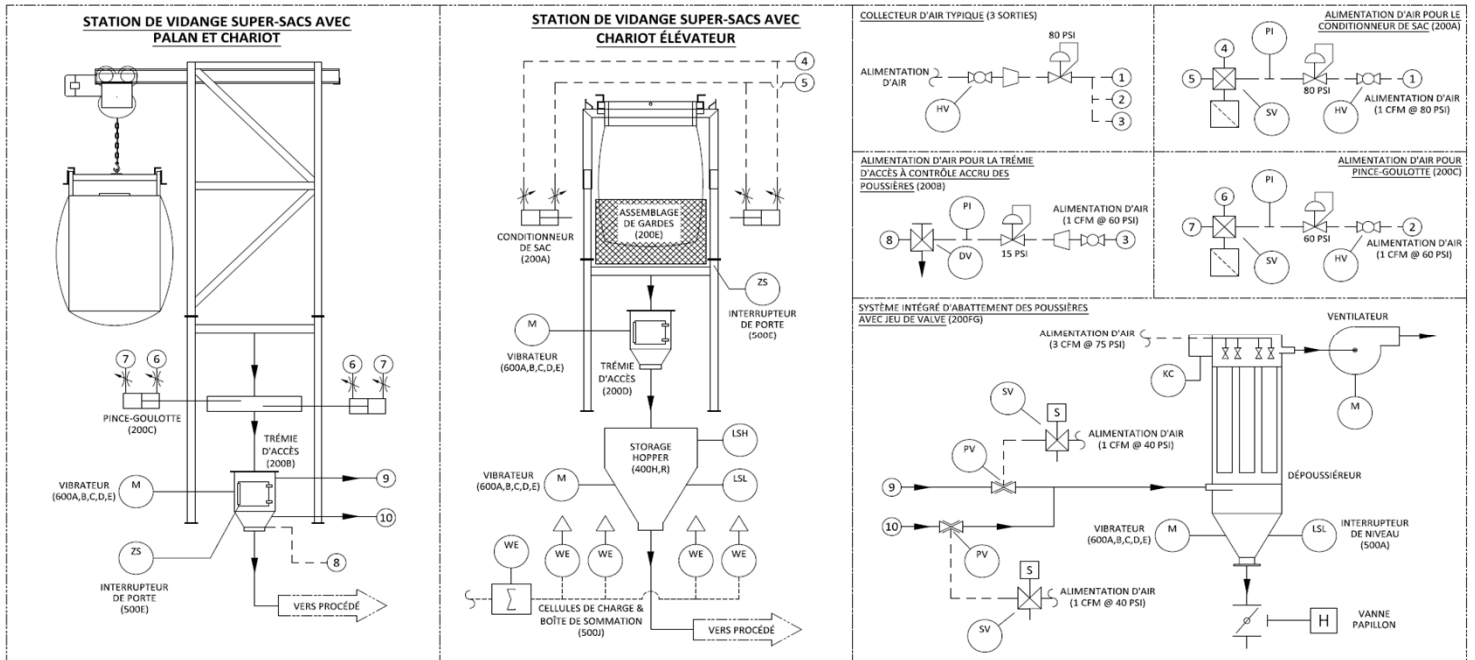


5. Défaire le noeud de la goulotte du super-sac et laisser couler librement



6. Récupère le maximum de produit grâce au joint gonflable et le système d'abattement de poussière

# DIAGRAMME DE PROCÉDÉ & D'INSTRUMENTATIONS "BBU"



## SYSTÈMES TYPIQUES POUR "BBU"



## AUTRES EQUIPEMENTS CON-V-AIR

- Convoyeur à vis "CON"
- Screw feeder "SCF"
- Épandeur "ÉPA"
- Cône de mouillage simple paroi "WCC"
- Cône de mouillage double paroi "WCD"
- Hydro-éjecteur FLEXTURI "FLX"

## INGÉNIERIE & ASSEMBLAGE



### CON-V-AIR inc.

3510, 1ère rue  
Saint-Hubert, QC  
J3Y 8Y5 Canada

### Département des ventes

info@con-v-air.com  
T : 1 (450) 462-5959  
F : 1 (450) 462-0756



## USINE DE FABRICATION



### CAMFAB inc.

1191, rue Nobel  
Sainte-Julie QC  
J3E 1Z4 Canada

### Département des ventes

info@camfab.ca  
T : 1 (450) 649-6571

